

Nazwa Produktu **DECO COLOR® ZINC PRIMER**
 Numer artykułu 30 690

Dostawca/Producent CHEMMOT EWA & JERZY KUMOREK sp.jawna
 Piłsudskiego 59, 32-050 Skawina, Polska
 Numer telefonu +48 12 276 75 45
 Numer telefaksu +48 12 276 78 20

Opis produktu

Preparat o wysokiej zawartości cynku (97%). Przeznaczony do ochrony powierzchni metalowych i stalowych. Przydatny w drobnych pracach rzemieślniczych, np. blacharskich czy spawalniczych. W przemyśle ochronna wszelkich konstrukcji przed rdzą. Stanowi doskonały podkład do instalacji narażonych na działanie wody i niekorzystnych warunków atmosferycznych.

Właściwości produktu

Tworzy twardą powłokę zawierającą 97% czystego cynku
 Właściwości antykorozyjne
 Odporność na czynniki atmosferyczne i promieniowanie UV
 Odporny na działanie wysokich temperatur do +300°C
 Bardzo dobre właściwości wypełniające
 Na powierzchnie pokryte podkładem cynkowym można aplikować farbę
 Kompatybilny z systemami nitro, akrylowymi i syntetykami
 Możliwość miejscowego spawania

Właściwości Fizyczne i Chemiczne

Pojemność	400 ml
Baza	żywica kumaronowa
Połysk	mat
Temperatura stosowania	około 20°C (minimum 15°C)
Czas schnięcia	od 5 do 10 minut
Nieprzylepny	po 40-45 minutach
Twardy/gotowy do pokrycia	po ok. 18-24 godzinach
Wydajność	ok. 1,5 m ² przy jednokrotnej aplikacji
Wytrzymałość na wysoką temperaturę	do 300°C
Zawartość LZO	około 67 %
Zawartość substancji trwałych	około 33 %
Odporność na benzynę	niewystarczająca
Odporność na alkohol	dobra
Stosowanie podkładów	nie dotyczy
Możliwość nanoszenia innych powłok	kompatybilny z wszystkimi systemami lakierniczymi (alkidowymi, akrylowymi, nitro kombinacji)

Stosowanie

Przed użyciem przeczytaj ulotkę i postępuj zgodnie z zaleceniami producenta.

Przygotowanie podłoża

Przygotowanie podłoża to bardzo istotna czynność wpływająca, na jakość i trwałość powłoki lakierniczej. Generalna zasada, jaka odnosi się do wszelkiego rodzaju wyrobów przygotowywanych do malowania to przede wszystkim: przeszlifować, wysuszyć i odtłuścić.

Sposób użycia

Najlepiej malować w temperaturze około 20°C [temperatura optymalna dla dobrego schnięcia lakieru]. Nie zapominać, że czas schnięcia lakieru zależy także od wilgotności powietrza i gęstości samego produktu. Malowanie powinno być wykonywane w pomieszczeniach wentylowanych. Przed dokonaniem pierwszego natrysku, przez minutę wstrząsać pojemnikiem, co spowoduje prawidłowe wymieszanie poprzez znajdującą się wewnątrz kulkę. Następnie dokonać próbnego natrysku. Lakier nanosić kilkoma cienkimi warstwami, a nie jedną grubą, w odległości 25-30 cm od malowanej powierzchni. Po nałożeniu każdej warstwy odczekać kilka minut. Po zakończeniu oczyścić dyszę. Odwrócić pojemnik do góry dnem, naciskając dyszę przez o około 3 sekundy. W przypadku konieczności pomalowania powierzchni, należy odczekać aż nałożona warstwa cynku wyschnie i w pierwszej kolejności położyć podkład, a następnie lakier.

