

Nazwa Produktu **DECO COLOR® ZINC METALLIC**
 Numer artykułu 30 670

Dostawca/Producent CHEMMOT EWA & JERZY KUMOREK sp.jawna
 Piłsudskiego 59, 32-050 Skawina, Polska
 Numer telefonu +48 12 276 75 45
 Numer faxu +48 12 276 78 20

Opis produktu

Szybkoschnący preparat aluminowo-cynkowy do ochrony i naprawy uszkodzonych konstrukcji ocynkowanych lub ich elementów, w miejscach spawów czy cięcia blach. Służy do konserwacji profili aluminiowych. Przeznaczony do powierzchni ocynkowanych poddanych obróbce, jak i niepoddanych obróbce powierzchni stalowych.

Nowa receptura dostosowana do wymogów Dyrektywy 42/2004/UE.

Lakiery są przyjazne dla środowiska. Nie zawierają toluenu.

Właściwości produktu

Znakomita katodowa ochrona przed korozją ze względu na aplikację aluminium

Preparat o doskonałej przyczepności do metali kolorowych i żelaza

Odporny na działanie wysokich temperatur do +500 °C

Odporność na działanie czynników atmosferycznych

Możliwość miejscowego spawania

Do stosowania na zewnątrz i do wewnątrz

Zastosowano gazy wolne od CFC

Właściwości Fizyczne i Chemiczne

Pojemność	400 ml
Baza	żywica kumaronowa
Kolor	srebrny
Połysk	półmat
Temperatura stosowania	około 20°C (minimum 15°C)
Czas schnięcia	od 5 do 10 minut
Nieprzylepny	po 40-45 minutach
Twardy/gotowy do pokrycia	po 18-24 godzinach
Wydajność	od 1,5m ²
Wytrzymałość na wysoką temperaturę	do 500°C
Zawartość LZO	około 80 %
Zawartość substancji trwałych	około 20 %
Odporność na benzynę	ograniczona
Odporność na alkohol	niewystarczająca
Stosowanie podkładów	niezalecane
Możliwość nanoszenia innych powłok	kompatybilne z wszystkimi systemami lakierniczymi (alkidowymi, akrylowymi, nitro kombinacji)

Stosowanie

Przed użyciem przeczytaj instrukcje na opakowaniu i postępuj zgodnie z zaleceniami producenta.

Przygotowanie podłoża

Generalna zasada, jaka odnosi się do wszelkiego rodzaju wyrobów przygotowywanych do malowania to przede wszystkim: przeszlifować, wysuszyć i odtłuścić.

Sposób użycia

Najlepiej malować w temperaturze około 20° C [temperatura optymalna dla dobrego schnięcia lakieru]. Nie zapominać, że czas schnięcia lakieru zależy także od wilgotności powietrza i gęstości samego produktu. Malowanie powinno być wykonywane w pomieszczeniach wentylowanych.

Przed dokonaniem pierwszego natrysku, przez minutę wstrząsać pojemnikiem, co spowoduje prawidłowe wymieszanie poprzez znajdującą się wewnątrz kulkę. Następnie dokonać próbnego natrysku. Lakier nanosić kilkoma cienkimi warstwami, a nie jedną grubą, w odległości 25-30 cm od malowanej powierzchni. Po nałożeniu każdej warstwy odczekać kilka minut. Po zakończeniu oczyścić dyszę. Odwrócić pojemnik do góry dnem, naciskając dyszę przez o około 3 sekundy.

